

LEGENDA ÚPRAV OMÍTKOVÝCH PLOCH:

U PŮVODNÍCH OMÍTEK S DOCHOVANÝM LÍCEM BUDE PROVEDENO RESTAURÁTORSKÉ POSOUZENÍ MOŽNOSTI ZACHOVÁNÍ NA ZÁKLADĚ SOUDRNOSTI S PODKLADEM, MOŽNOSTI FIXACE, ZAPOJENÍ OMÍTEK DO CELKOVÉ ÚPRAVY POVRCHU FASÁDY.ODSTRANĚNÝ BUDOU ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO FIXACE NESCHOPNÉ. ODPUKLÉ ČÁSTI S TRHLINAMI, KOMISIONĚLNĚ VYHODNOCENĚ K ZACHOVÁNÍ, INJEKTOVAT VHODNÝM PROSTŘEDKEM (NAPŘ. LEDAN), NA DROBNÉ TRHLINY POUŽÍT NAPŘ. VAPORINIEKT. VLASTNÍ INJEKTAŽ PROVÁDĚT TLAKOVĚ NEBO ZA POMOCI INJEKČNÍCH STRÍKAČEK. ODPUKLÉ ČÁSTI, KTERÉ NELZE ZACHOVAT BUDOU OKLEPÁNY NA CIHELNÝ PODKLAD A DOPLNĚNÝ NOVÝMI, VÁPENÝMI OMÍTKAMI , KTERÉ BUDOU SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÉ PŮVODNÍM, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI KAMENIVA. TRHLINY VYZNAČNĚ VE VÝKRESOVÉ ČÁSTI BUDOU PROSKRÁBNUTY AŽ NA CIHELNÝ PODKLAD, ROZŠÍŘENY NA SPÁRU CA. 10 mm,KTERÁ BUDE VYPLNĚNA JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. V PŘÍPADĚ, ŽE TRHLINA BUDE PROPŠANÁ I DO CIHELNÉHO ZDIVA, BUDE PROSKRÁBNUTO I ZDIVO, KTERÉ BUDE VYPLNĚNO EXPANZNÍ MALTOU. PO CELKOVÉM ZPEVNĚNÍ OMÍTEK A FIXACI KER OČISTIT PLOCHY ZA POMOCI TLAKOVÉ PÁRY A JEMNĚHO OMETENÍ. TECHNOLOGIE OMÍTEK BUDE V PŘEDSTIHU ODZKOUŠENA NA VYBRANÝCH VZORČÍCH FASÁDÝ. KONEČNÁ ÚPRAVA NAVAŽÁNÍ OMÍTKOVÝCH KER NA SOUSEDNÍ OMÍTKY BUDE PROVEDENA DLE CHARAKTERU OMÍTKY ZÁVĚREČNOU RETUŠÍ, ODZKOUŠENOU V JEDNOTLIVÝCH PŘÍPÁDECH NA REFERENČNÍM VZORKU. NAVAŽUJÍCÍ DOPLNĚVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESÁHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY OMÍTEK. PŘECHODY BUDOU PLYNLÉ S OSTRĚ OHRAZENÍMI PLOCHAMI. DOPLNŮVÁNÍ KER PŮVODNÍCH VÁPENÝCH OMÍTEK BUDE PROVÁDĚNO PO ZPEVNĚNÍ A POUZE RETUŠÍ, A TO POUZE U LOKÁLNĚ HRUBĚ NARUŠENÝCH MÍST. RETUŠ PROVĚST VÁPENÝMI MATERIÁLEM ODPOVÍDAJÍCÍM FRANKCI A ZABARVENÍM PŮVODNÍMU DOCHOVANÉMU MATERIÁLU, BEZ PŘESÁHOVÁNÍ PLOCH PŮVODNÍ OMÍTKY.

KRY VYROVNÁVACÍCH PODHOZŮ A DOCHOVANÝCH OMÍTEK BEZ LÍCE BUDOU ZACHOVÁNY . ODSTRANĚNÝ BUDOU PO KOMISIONÁLNÍM POSOUZENÍ POUZE ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO ZPEVNĚNÍ NESCHOPNÉ. DOCHOVANÉ PLOCHY BUDOU ZPEVNĚNÝ ODOBNNÝM ZPŮSOBEM JAKO DOCHOVANÉ CELÉ ČÁSTI BAROKNÍCH OMÍTEK S LÍCEM TAK, ABY K NIM MOHLI BÝT PŘIPOJENY NOVÉ OMÍTKOVÉ VRSTVY SOUSEDNÍCH PLOCH - VIZ. VÝŠĚ. LÍCOVÁ VRSTVA BUDE DOPLNĚNA V MÍSTECH POŠKOZENÍ MALTOVOU SMĚSÍ STEJNÉ STRUKTURY A MATERIÁLOVÉHO SLOŽENÍ JAKO MÁ DOPLNŮVANÁ VRSTVA PODKLADU. PŘEDPOKLAD - VÁPENNÁ MALTA S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA: 4 DÍLŮ METAKAOLINU (VARIANTĚ LZE I TRASU), 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 30 DÍLŮ KAMENIVA (PIŠKU). KAMENIVO BUDE OBSAHOVAT OSTROHRANNĚ KAMENIVO - ELUVIUM ŽULY, KOPANÝ PÍSEK S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A ŠLŮD. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM AŽ DO DOSAŽENÍ HLADKÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍMU PŮVODNÍM DOCHOVANÝM OMÍTKAM. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOULHASENA NA REFERENČNÍM VZORKU. PŮVODNÍ POVRCH OMÍTEK VČETNĚ PROFILOVANÝCH ŘÍMS BUDE DO FASÁDY ZAPOJEN TAK, ŽE NOVÉ ÚSEKY OMÍTKY BUDOU K PŮVODNÍ POUZE DOTÁŽENY. NAVAŽUJÍCÍ DOPLNĚVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESÁHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY PŮVODNÍCH OMÍTEK, PŘECHODY BUDOU PLYNLÉ S OSTRÝM OHRAZENÍM.

PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTKY, A PLOCHY ZE KTERÝCH MUSELA BÝT OMÍTKA KVŮLI NESOUDRNOSTI NEBO ZNEHODNOCENÍ ODSTRANĚNA, BUDOU OPATŘENY NOVÝMI OMÍTKOVÝMI VRSTVAMI DLE PŮVODNÍ TECHNOLOGIE, Tedy KLASICKÝM RUČNÍM NANESENÍM S DŮRAZEM NA KOPÍROVÁNÍ GROBNÝCH NEROVNOSTÍ POVRCHU FASÁD. OMÍTKY BUDOU PROVEDENY VE DVOU PO SOBĚ IDOUCÍCH VKLECH, NANESENÍM HRUBÉHO PODHOZU (PO VRSTVÁCH TL. MAX. 2 CM) V MÍSTĚCH S POTŘEBOU VYROVNÁNÍ TLOUŠTKY OMÍTKY A VLASTNÍ JEDNOVRSTVĚ HLAZENÉ OMÍTKY O MAX. TL. 1,5-2 CM. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM, A TO AŽ DO VYTVOŘENÍ HLADKÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍM POVRCHU PŮVODNÍCH DOCHOVANÝCH OMÍTEK. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOULHASENA NA REFERENČNÍM VZORKU. MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ BUDE ODPOVÍDAT PŮVODNÍM OMÍTKAM, PŘEDPOKLÁDANÉ POMĚRY MÍSENÍ MALTY NA VYROVNÁVACÍ VRSTVU I JEDNOVRSTVOU OMÍTKU JSOU: 4 DÍLY METAKAOLINU (VARIANTĚ LZE I TRASU), 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PIŠKU) S OBSAHEM OSTROHRANNÉHO KAMENIVA OBSAHUJÍCÍM PŘEDEVŠÍM KRĚMENY ZE ŽUL A METAMORFOVANÝCH HORNIN, SVORY A ŠLŮDY S PŘÍDAVKEM CA. 10% KAMENIVA O VELIKOSTI ZRNA VĚTŠÍM NEŽ 1 MM.PRO JEDNOVRSTVOU OMÍTKU POUŽÍT ELUVIUM ŽULY S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A ŠLŮD.

PLOCHY FASÁDY BUDOU OPATŘENY NOVOU JEDNOVRSTVOU VÁPENNOU JEMNOZRNNOU OMÍTKOU (ZRNO 1 mm) SHODNĚ JAKO PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTEK.

LEGENDA ÚPRAV ŠTUKOVÝCH PRVKŮ:

ŠTUKOVÉ ČÁSTI ŘÍMS A ŠTUKOVÁ OSTĚNÍ OKEN (SUPRAFENESTRY) BUDOU UVEDENY DO PŮVODNÍHO STAVU. PO PROVEDENÍ DETAILNÍHO RESTAURÁTORSKÉHO PRŮZKUMU NA ZBYTKY PŮVODNÍCH BAREVNÝCH ÚPRAV POVRCHU DOJDE K UPEVNĚNÍ PŘÍPADNÝCH PŮVODNÍCH BAREVNÝCH NÁLEZŮ, KTERÉ BUDOU V PŘÍPADĚ NUTNOSTI ZPEVNĚNY OPAKOVANÝMI POSTŘIKY ROZTOCEM HYDROXIDU VÁPENATÉHO - 50 CYKLŮ ZA TEPLÉHO POČASÍ, NEBO ZPEVNŮVACEM TYPU POROSIL RZ, ZTS APOD. TRHLINY V PŮVODNÍCH PROFILACÍCH PROSKRÁBNOUT AŽ NA ÚROVEŇ CIHLY A ŠÍRKU SPÁRY MIN. 10 mm. SPÁRY VYPLNIT JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. VELMI CITLIVĚ ODSTRANIT VÝDUTĚ A PŘÍPADNĚ CEMENTOVÉ PLOMBY. PROVĚST MODELAČNÍ DOPLNĚNÍ CHYBĚJÍCÍCH PROFILACÍ NEBO JEJICH ČÁSTI ŠTUKOVÝM MATERIÁLEM, KTERÝ BUDE SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÝ PŮVODNÍMU, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI KAMENIVA. ÚPRAVY BUDOU PROVÁDĚNY LOKÁLNĚ, NIKOLIV CELOPLOŠNĚ.

LEGENDA ÚPRAV LÍCE REŽNÉHO ZDIVA:

PROHOZ LÍCE OBNAŽENÉHO KAMENNÉHO (SMÍŠENÉHO ZDIVA) NASTAVOVANOU MALTOU S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA (METAKAOLINU, TRASU, NIKOLIV PORTLANDSKÉHO CEMENTU) V POMĚRU 4 DÍLY METAKAOLINU , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PIŠKU) OBOBNÉHO JAKO HRUBÝ PODHOZ OMÍTEK. OBNAŽENÉ ZDIVO OČISTIT DO HLINITÝCH DEPOZITŮ NYLONOVÝMI KARTÁČI, VÝŠKRABAT NEPEVNÉ SPÁRY DO HL. MAX. 50 MM,PROVĚST ZASPÁROVÁNÍ ZDIVA A NÁSLEDNĚ OCHRANNÝ PROHOZ IDENTICKOU MALTOU.

MÍSTO ODĚBŮ VZORKU PRO VYHODNOCENÍ ZASOLENÍ ZDIVA

LEGENDA ÚPRAV KAMENNÝCH PRVKŮ:

VEŠKERÉ DOCHOVANÉ KAMENNÉ PRVKY FASÁDY, Tedy HLAVNÍ ŘÍMSA, NADOKENNÍ ŘÍMSY BUDOU PO ZPŘÍSTUPNĚNÍ Z LEŠENÍ ODBORNĚ POSOUZENY Z HLEDISKA STATICKÉHO A MECHANICKÉHO PORUŠENÍ. S UVEDENÍM NAVRŽENÉHO ZPŮSOBU ČIŠTĚNÍ, ZPEVNĚNÍ, KOTVENÍ A EVENT. DOMODELOVÁNÍ MALTOU. PŘÍPADNĚ VÝMĚNA SILNĚ DEGRADOVANÝCH KAMENŮ KOPEMÍ. PŮVODNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY KAMENNÉ NEBUDOU ODSTRANOVÁNY, ALE ZAFIXOVÁNY. BUDOU PROVEDENY NAVRŽENÉ PRÁCE PODLE PRŮZKUMU A POSTUPŮ UVEDENÝCH V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ. KAMENNÉ ŘÍMSY BUDOU HLOUBKOVĚ ZASPÁROVÁNY VÁPENNOU MALTOU

REPLIKY PŮVODNÍCH DOPLNŮVANÝCH KAMENNÝCH PRVKŮ FASÁDY - OKENNÍ OSTĚNÍ NEBO JEJICH ČÁSTI, SOKLOVÉ DESKY A CHYBĚJÍCÍ ČÁSTI KAMENNÝCH ŘÍMS VYROBIT Z KAMENE (ŽULA, VÝJIMEČNĚ PÍSKOVEC) CO DO STRUKTURY, HRUBOZRNNOSTI A BAREVNOSTI CO NEJPODOBNĚJŠÍ ORIGINÁLNÍMU PRVKU. POHLEDOVÉ PLOCHY KAMENE BUDOU OPRACOVÁNY PEMLOUVÁNÍM, PLOCHY URČENÉ K ZAZDĚNÍ ŠALÍROVÁNÍM. DOPLNŮVANÉ ŘÍMSY BUDOU OPATŘENY TENKOU OMÍTKOVOU VRSTVOU DTTO. DOCHOVANÉ. FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE PROVEDENA VÍCEVRSTVÝM SILIKÁTOVÝM NÁTĚREM JAKO U OMITANÝCH PLOCH FASÁD A TO V ODPOVÍDAJÍCÍ BAREVNOSTI DANÉ KONKRÉTNÍ FASÁDY. DOPORUČUJE SE PROVĚST JEMNOU ÚPRAVU BAREVNÉHO TONU MATERIÁU POUŽITÉHO PRO KAMENNÉ PRVKY MÍRNÝM ZTMAVENÍM.

